⑩ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫ 公開特許公報 (A)

昭56—148234

Int. Cl.³
A 23 B 4/06

識別記号

庁内整理番号 7110-4B 43公開 昭和56年(1981)11月17日

発明の数 2 審査請求 有

(全 6 頁)

砂養殖魚用冷凍餌料の解凍処理方法及び設備

願 昭55—50792

②出 願 昭55(1980)4月17日

79発 明 者 成相清一

日野市東豊田1-4-5

①出 願 人 株式会社成相建築設計事務所 日野市東豊田1-4-5

個代 理 人 弁理士 橋本公男

明 細 曹

1. 発明の名称

②特

養殖魚用冷凍餌料の解凍処理方法及び設備 2. 特許請求の範囲

- (1) 鰯、鯖等の冷凍魚からなる冷凍餌料を予め適当寸法の細片に切断加工した後、該細片に海水を散布してこれを解凍すると共に該細片に含まれている血液を分離除去し、しかる後、該細片をポンプ装置により海水と共に港に入港する給餌船に対する餌料供給装置に給送することを特徴とする養殖魚用冷凍餌料の解凍処理方法。
- (2) 鰯、鯖等の冷凍魚からなる冷凍餌料を適当寸法の細片に切断加工する装置と、該切断加工装置によつて切断加工された冷凍餌料の細片に海水を散布してこれを解凍すると共に該細片に含まれている血液を分離除去し得るように構成した装置と、港の岸壁に近接した場所に設置した、港に入港する船舶に対する餌料供給装置と、解凍され

かつ血液を分離除去された前 記細片を海水と共に前配餌料供給装置に給送するポンプ 装置とからなる養殖魚用冷凍餌料の解凍処 理設備。

3. 発明の詳細な説明

本発明は、養殖魚用冷凍餌料の解凍処理方法及びこの方法を実施するための設備に関し、殊にハマチや鯛のような高級魚の養殖用餌料に用いられる鰯、鯖等の冷凍魚の解凍処理に好適な解凍処理方法及び設備に係るものである。

無の養殖、殊にハマチや鯛のような海の魚の養殖は、養殖魚の大量生産を目指して比較的大規模に行われる関係上、その餌料として鮮魚を使用することは経済上その他の理由により事実上不可能である。従つて、かような高級魚の養殖用餌料としては、鰯、鯖等の低価格の魚を適当に凍結させたものを使用する。而して、養殖魚は冷凍魚を凍結された状態のままでは食べないので、これを投与する前に

予め解凍してやらなければならない。又、魚の養殖は、稚魚の段階から成育させてやるととである関係上、餌料としての魚体はこれを投与する前に養殖魚が食べ易いように予め細く刻んでやる必要がある。

そとで、従来は、鰯、鯖等の冷凍魚からなる冷凍餌料は、とれを養殖魚に投与する前にそのまま水槽内の水中に単に浸漬する等の素朴な手法により解凍し、しかる後、該餌料を紿餌船としての運搬船内に持ち込んで切断機にかけて切断して細分化してやるのが一般的であつた。

然し乍ら、養殖魚に対する餌料の投与は、 通常早朝に行うものである関係上、冷凍餌料 の解凍及び切断加工作業は早朝の2~3時間 の中に終了させる必要があるが、前述した如 き従来の解凍処理方法では冷凍餌料をかよう な短時間内に十分に解凍することはできない ばかりでなく、餌料を切断加工する作業のた め多数の人手が必要であつた。而して、解凍

関係上、魚体全体の鮮度が必然的に悪化して 了うからである。

本発明は、従来の養殖魚用冷凍餌料の解凍処理方法における叙上の如き欠点、不都合を除去改善し得るのみならず、養殖魚への餌料投与の準備作業を急速かつ能率的に遂行し得るようにした養殖魚用冷凍餌料の解凍処理方法及び設備を提供しようとするものである。

以下、本発明の方法を実施する設備の一例を示した添付図面を参照して本発明につき詳細に説明する。

図面において、1は鰯、鯖等の冷凍魚から なる冷凍餌料を適当寸法の細片に切断加工す るための装置であり、該切断加工装置1は図 示のようなホッパー状のケーシングを有し、 モーター(図示してない)によつて駆動され、 それに搬出側が接続されているコンペヤー2 を介して供給される冷凍餌料を自動的かつ達 続的に切断加工し得るように 機成されている。

3 は切断加工装置1によつて切断加工され

不十分な餌料を海中に投入すると、その大半 は養殖魚が食べないまま海底に沈下、沈澱し、 無用かつ不経済な餌料の堆積層を形成する。 との堆積層は時間の経過に伴つて腐敗するの で、海水を汚染することは勿論、有害な赤劑 の一因ともなると言われている。のみならず、 前述した如き従来の冷凍餌料の解凍処理方法 では、餌料としての魚体中に含まれている血 液は十分除去されないから、従来の方法で解 凍処理された餌料を投与した場合、養殖魚は 血液の十分除去されていない餌料を食べさせ られることになるが、養殖魚がかような餌料 を食べると連鎖球菌症や胃腸障害等の病気に かかる場合が多くなるばかりでなく、死亡率 も高くなり、特に稚魚の場合には全蔵して了 **うことさえある。餌料用冷凍魚の血液が養殖** 魚にとつて有害なのは、餌料用魚の凍結に当 り、経済的観点から、人の食用に供する魚を 凍結する場合に使用するような優秀かつ大規 模な急速冷結設備を使用することができない

た冷凍餌料の細片を解凍するための装置 4 に 給送するシュートであつて、該シュート 3 の 一端部は切断加工装置 1 の餌料出口に、その 他端部は解凍装置 4 の入口側にそれぞれ連結 されている。

前記解凍装置4は、モーター5によつて回転せしめられ、かつ周壁6Aに多数の小さな透孔6Bを形成した細長状の回転ドラム6と、該回転ドラム6の内部上方にその軸線に沿つて配設された海水散布用の多数のスプレー7とを具備している。

図示の例では、回転ドラム6は、その出口側がその入口側より低くなるように傾斜させた状態でその両端部において機枠8にそれぞれ固定された支持装備8A、8Bに回転自在に支承されており、各支持装置8A、8Bは、短い円筒状の支承枠8A、8Bと該支持枠の内周壁面に設けられた外レース(図示してない)とからなつていて、回転ドラム6の各端部を各支承枠に嵌入すると、該外レースは回

特開昭56-149234(3)

転ドラム6の各端部の外周壁面に設けられた内にない)と対向してこれと対向してこれを対方しても対方によってない。 図示の例では、その回転は、その回転になったの外の関壁面には、の変をがある。 では、第2回転ドラム6のになりとが形成されている。

前記した多数のスプレー7は、回転ドラム6の内部上方をその軸線に沿つて延び、かつ両端が支承枠8 A′, 8 B′に枢支されているスプレーバイブ7 A, 7 A に所要の間隔をおいて取付けられており、スプレーバイブ7 A, 7 A は、第3図に示す揺動作動機構10を介している。従つて、スプレー7は、揺動作動機構10の作動により、スプレーバイブ7 A,

液された前記混合液体をその貯槽 16 A へ案内 導入するための受樋 16 に連結されている。

次に、第1図において、17は前記シュート 14から送出される解凍済み餌料細片を受入れ るタンクであり、このタンク17は、その側壁 の下部適所に、海水の水路18と連通する吐出 口17 A を具備し、又、 その底壁17 B は該水路 18に向けて傾斜させて設置してある。19は餌 料細片の圧送用ポンプであり、その吸込質194 は前記水路18内に垂下し、その吐出管19mは 仕切弁20を介して送出管21の一端に連結され、 該送出管21の他端は、港の岸壁22に近接した 場所に設備した、港に入港する給餌船23に対 する餌料供給装置24のホッパー24 Aに連結さ れている。而して、該餌料供給装置24のホッ バー24 Aには、給餌船23に餌料細片を供給す るためのシュート24 Bを着脱自在に連結し得 るようにをつており、該シュート24 Bの下側 壁部24 岁には排水用の多数の細孔(図示して ない)が穿設されている。

前記回転ドラム6の出口側には、解凍装置4によつて解凍された餌料細片を外部施設に送出するためのシュート14が連結され、又、該回転ドラム6の下側には、解凍装置4による冷凍餌料細片の解凍に伴つてそれから分離して流出する血液と解氷水及びスプレー用水との混合液体を集液する受値15が設置されてより、該受樋15は、その出口端において、集

以上説明した本発明の実施例において、切 断加工装置1にコンペヤー2を介して冷凍餌 料が供給されると、該冷凍餌料は該切断加工 装置1によつて所望の寸法に切断細分化され て解凍装置4の回転ドラム6に給送される。 この場合、回転ドラム6を回転駆動させてお くと共に、スプレー1で撒水すると、回転ド ラム6内に給送された冷凍餌料の細片はスプ レー7からの撒水を受け乍ら回転するドラム 6によつて攪拌されるので、急速に解凍せし められる。その際、解凍が進むに従つて、餌 料細片中に含まれている血液も凍結による變 固状態を解かれて流動化し、遂には撒水によ つて洗滌され、細片から分離除去されて解氷 水及び撒水と混合し、ドラム周壁6Aの秀孔 6 Bを通してドラム 6 の下方に流出するに至 る。との流出する混合液体は受機15に流れ落 ちた後、これに連なる受櫃16を介して貯槽16 A へ案内導入される。他方、十分に解凍され、 かつ血液を分離除去された餌料細片は回転ド

ラム 6 の出口側から自動的に排出され、シュート 14 を介してタンク 17 に送出される。

而して、タンク17内へ送り込まれた餌料細片は、該タンク17の吐出口17 Aを通して水路18内へ送出され、該水路18内の海水に混入される。かよりにして、海水に混入された餌料細片は、ポンプ19により吐出管19 B 及び送出

の 構成の範囲内においてそれに種々の改変を 施して実施することができるものである。

かようにして、本発明方法及び設備は、特 許請求の範囲第1項及び第2項にそれぞれ記 載した機成をその要旨とするものであるから、 従来の養殖魚用冷凍餌料の解凍処理技術から もたらされる前述の如き諸々の欠点、不都合 を除去改善することができると共に、血液の 分離除去及び搬送を含む冷凍餌料の解凍処理 を能率良くかつ効果的に遂行することができ るものである。即ち、本発明によれば、餌料 用冷凍魚をそのままの状態で解凍処理するの でなく、それを予め適当寸法の細片に切断加 工した後、該細片に海水を散布してこれを解 凍処理するものであるから、冷凍餌料を十分 に解凍することができると共に、有害な血液 をそれから分離除去することができるもので ある。従つて、本発明によつて解凍処理され た餌料は、これを投与した場合にその大部分 が養殖魚に食べ尽されるので、その食べ残り

管21を介して海水と共に餌料供給装置24のホッパー24 Aに給送される。次ので、この混合ではから、の混合ではから、の混合ではから、前記したがはシュート24 Bの多数の排水用細片のみが設かしたり、海水と分離した餌料細片のみがに供給を受けている。かようにして、餌料細片の供給を受けてそのない。 23 は、該細片を養魚場まで足がで、船内での餌料加工作業は全く不要となる。

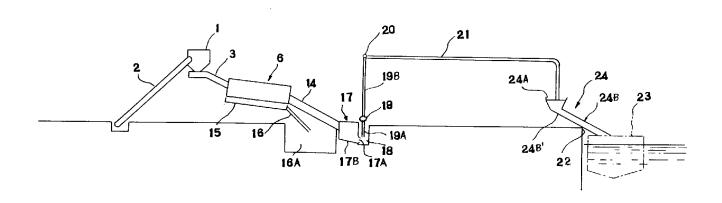
以上の説明から判明するように、図示の本発明の実施例によれば、ほぼ完全自動化された養殖魚用冷凍餌料の解凍・搬送システムが形成されるので、この種作業における省力化及び作業能率の向上を大幅に実現することができると共に、優秀な解凍効果が得られるものである。然し乍ら、叙上の実施例は本発明の単なる一例に過ぎないものであり、従つて、本発明はこれに限定されないことは勿論、そ

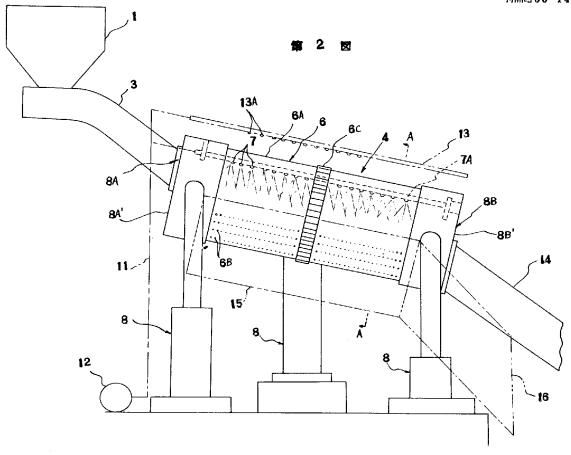
が大量に海底に沈下、 沈澱するようなできて被いて がない がない 新興 を大幅に かも投 与された 該 解れた 該 解れた された できる なって を がって を がって を がった ない かっと がった ない から ない できるものである。

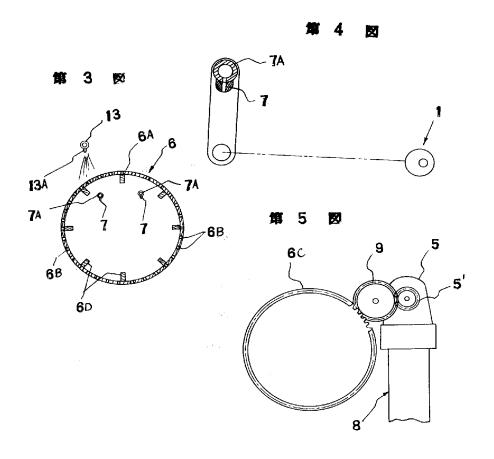
4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明に係る設備の一実施例を 概略的に示す側面図、第2図は冷凍餌料細片 の解凍装置を拡大して示す側面略図、第3図 は第2図のA-A線による切断端面図、第4 図はスプレーの揺動作動機構の説明略図、第 5図は解凍装置の回転ドラムの駆動機構の一 例を示す説明略図である。 図中、1 は切断装置、4 は解凍装置、7 はスプレー、19 はポンプ装置、22 は岸壁、23 は給餌船、24 は給餌船に対する餌料供給装置である。

第 1 図







PAT-NO: JP356148234A DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 56148234 A

TITLE: THAWING METHOD OF FROZEN

FEED FOR CULTIVATED FISH AND

EQUIPMENT THEREOF

PUBN-DATE: November 17, 1981

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

NARIAI, SEIICHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

KK NARIAI KENCHIKU SEKKEI JIMUSHO N/A

APPL-NO: JP55050792 **APPL-DATE:** April 17, 1980

INT-CL (IPC): A23B004/06

ABSTRACT:

PURPOSE: After cut into pieces of an appropriate size, frozen fish for feed is thawed by spraying with sea water, thus effecting thorough thawing of the frozen feed and removing harmful blood.

CONSTITUTION: Frozen feed is cut into pieces by cutter 1 and sent to the revolving drum 6 in the thawing equipment 4. The pieces are agitated by the revolving drum 6 as being sprayed with water from spray 7. The water including thawed one passes through

perforates 6B on the peripheral wall 6A of the drum 6 and sent through trays 15, 16 to storage tank 16A. The pieces are sent out of the outlet through chute 14 to tank 17. Then, the feed pieces passes through outlet 17A into path 18 where they are mixed with sea water. The mixture is sent by pump 19 through pipe 21 to feed feeder 24.

COPYRIGHT: (C)1981,JPO&Japio